

VERANSTALTUNGORT

ANFAHRT UND KONTAKT



www.tu-dresden.de

Anreise

Autobahn aus allen Richtungen zur A17 Richtung Prag, Abfahrt Dresden-Süd Richtung Stadtzentrum, am Fritz-Förster-Platz weiter auf B 172 Richtung Pirna bis Kreuzung mit der Paradies- und Ackermannstr. fahren und dort wenden

Parken Tiefgarage Dre-Punkt (direkt neben ASB)

Eisenbahn bis Dresden Hbf, weiter mit Bus 66

Tram Linie 11 (Zscherntitz) ab Hbf.-Nord bis Zellescher Weg, anschließend ca. 5 min. Fußweg

Bus Linie 66 (Coschütz / Mockritz) Haltestelle Technische Universität oder Linie 61 (Löbtau) Haltestelle Staats-/Unibibliothek



Veranstaltungsort

TU Dresden, Andreas-Schubert-Bau (ASB), Hörsaal 120 Zellescher Weg 19

Veranstalter

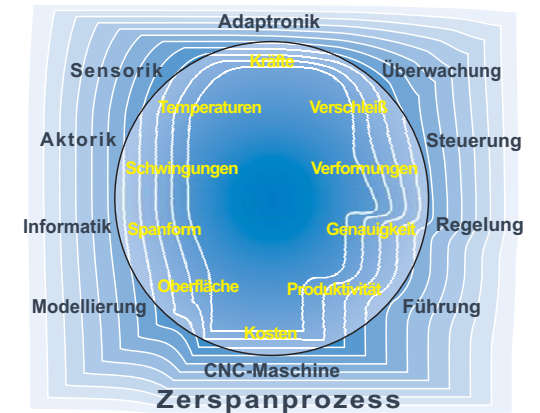
TU Dresden, Institut für Fertigungstechnik, Professur Formgebende Fertigungsverfahren Arbeitsgruppe PAZAT, D-01062 Dresden,

in Zusammenarbeit mit dem Freundeskreis der Dresdner Zerspan- und Abtragtechnik (FDZAT)

Kontakt:

Dipl.-Ing. J. Hoffmann (jens.hoffmann@tu-dresden.de)
 Tel.: (0351) 463-32109 Fax: (0351) 463-37159

Produktionsautomatisierung spanender Prozesse



Eine Säule
 des zukunftsweisenden Konzeptes
 „Industrie 4.0“

Dresden
 02. Oktober 2015



EINLADUNG

PROGRAMM

PROGRAMM

„Industrie 4.0“ – die vierte industrielle Revolution - ist der Inbegriff für die Zusammenführung von Automatisierungs- und Informationstechnik sowie die Vernetzung aller Informationsflüsse im Produktionsprozess, mit dem Ziel einer intelligenten Fabrik der Zukunft.

War die Beschäftigung mit dem Konzept „Industrie 4.0“ anfänglich nur bei größeren Unternehmen mit leistungsfähigen Forschungspartnern zu finden, wird es gegenwärtig auch für kleine und mittlere Unternehmen immer mehr zu einem Thema. Mit dem diesjährigen Fachkolloquium möchten wir unseren Beitrag dazu leisten, Informationen zu aktuellen Entwicklungen einer breiten Öffentlichkeit zu vermitteln.

Gleichzeitig möchten wir die Gelegenheit nutzen, die fachlichen Leistungen von Herrn Professor Dieter Fichtner aus Anlass seines 75. Geburtstages zu würdigen. Er war der erste Inhaber der 1992 neu geschaffenen Professur Produktionsautomatisierung und Steuerungstechnik. Seitdem hat sich die Produktionsautomatisierung als grundlegendes Lehr- und Forschungsgebiet etabliert und wurde insbesondere auf die Informationsversorgung von automatisierten spanenden Fertigungsprozessen ausgerichtet.

Wir laden Sie herzlich ein und würden uns freuen, Sie zu einem anregenden Erfahrungsaustausch und der direkten Kontaktaufnahme mit kompetenten Referenten sowie mit weiteren Teilnehmern der Veranstaltung begrüßen zu dürfen.

Herzlich willkommen in Dresden.

- Prof. Dr.-Ing. A. Brosius
Inhaber der Professur Formgebende Fertigungsverfahren
Priv.-Doz. Dr.-Ing. habil. A. Nestler
Leiter der Arbeitsgruppe PAZAT und Vorsitzender des Freundeskreises FDZAT
- Prof. Dr.-Ing. habil. K. Künanz
Ehrevorsitzender des Freundeskreises FDZAT

- 09:30 Eröffnung**
Priv.-Doz. Dr.-Ing. habil. A. Nestler, TU Dresden / FDZAT e.V.
Prof. Dr.-Ing. A. Brosius, TU Dresden
Verleihung des Alfred-Richter-Preises 2015
Prof. Dr. K. Künanz, FDZAT e.V.
- 09:45 Produktionsautomatisierung – ein Forschungs- und Lehrgebiet an der TU Dresden**
Priv.-Doz. Dr.-Ing. habil. A. Nestler, TU Dresden / FDZAT e.V.
- 10:05 Überblick Industrie 4.0 für die Spanende Fertigung**
J. Hofmann, MASCHINENFABRIK REINHAUSEN GMBH
- 10:45 Durchgängige Lösungen für den Informationsfluss in der Fertigung**
J. Schwenk , Dr. R. Seidler, SCHWINDT CAD/CAM-Technologie GmbH
- 11:25 Pause mit Imbiss
- 12:20 Anforderungen aus Industrie 4.0 für die Weiterentwicklung automatisierter Werkzeugmaschinen mit intelligenter Sensorik**
Dr.-Ing. Pause, Niles Simmons Chemnitz
- 12:50 Intelligente Werkzeuglösungen - ein wesentlicher Baustein im Konzept Industrie 4.0**
Dipl.-Ing. (BA) S. Köstler MBA, MAPAL Dr. Kress KG, Aalen
- 13:20 Prozessüberwachung bei der Zerspanung im Rahmen von Industrie 4.0**
Dr.-Ing. D. Lange, J. Kraft, MARPOSS GmbH, Weinstadt
- 13:50 Pause

- 14:25 Smart Tool - Optimierungspotentiale im Werkzeugkreislauf**
F. Ziegltrum, Haimer GmbH, Igenhausen
- 14:55 TNC Steuerungen in einer vernetzten Fertigung**
M. Hayler, S. Voit, Dr. Johannes Heidenhain GmbH
- 15:25 Das MES als Informationsdrehscheibe zwischen Produktionsplanung und Maschinendatenerfassung**
Dr. T. Pidun, InQu Informatics GmbH
- 15:55 Schlusswort**
Priv.-Doz. Dr. A. Nestler, TU Dresden

Anmeldung und Teilnahmegebühr

Rücksendung der Anmeldekarte bitte per Fax oder Post bis **10.09.15** (Fax: 0351 / 46 33 71 59).
Für die Veranstaltung wird eine Gebühr von **175 Euro** erhoben, bei Anmeldung nach dem 10.09.15 von 200 Euro.

Rechnungslegung

Nach erfolgter Anmeldung erhalten Sie eine Anmeldebestätigung und eine Rechnung über die Teilnahmegebühr. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin.

Anmeldung

Zum 18. PAZAT-Fachkolloquium

Produktionsautomatisierung spanender Prozesse

am 02. Oktober 2015
melde ich mich hiermit **verbindlich** an.

Name, Vorname

Titel

Firma / Einrichtung

Position

Straße / Postfach

PLZ Ort

Telefon

Email

Bitte geben Sie die Rechnungsadresse an!
Mit der Aufnahme meiner Daten in das Teilnehmerverzeichnis bin ich einverstanden.

Datum

Unterschrift

Bitte rücksenden per Post oder per Fax an:
(0351) 463 37159 bis **10.09.2015**.